

# COMUNE DI VEDESETA

### Provincia di Bergamo

Piazza Don Arrigoni, 7 - Cap. 24010 - Telef. 0345.47036 - Fax. 0345.47409

E-Mail comunedivedeseta@tin.it PEC comune.vedeseta@pec.regione.lombardia.it

P. IVA 00827230160 - C.F. 85001150169

Vedeseta, 02/04/2025

#### AVVISO DI CONSULTAZIONE PUBBLICA

Ai sensi dell'art. 5, co. 2, del d.Lgs. n. 175/2016 e ss. mm. Ii.

## Partecipazione del comune di Vedeseta alla "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa" di Dalmine

Considerato che il Comune di Vedeseta ha preso contatti con la "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa" di Dalmine che si è dimostrata interessata ad aprire una configurazione locale della propria C.E.R. sulla cabina di media Val Brembana codice AC001E01502; Precisato che l'atto costitutivo e lo statuto della Società Cooperativa a r.l. – Impresa sociale di

Precisato che l'atto costitutivo e lo statuto della Società Cooperativa a r.l. – Impresa sociale di Comunità contiene gli elementi essenziali, nel rispetto della disciplina del codice civile sulle società cooperative, di quella sulle imprese sociali (D.Lgs. 112/2017) e del codice del terzo settore (D. Lgs. 117/2017), oltre che della normativa settoriale in materia di Comunità energetiche, depositato agli atti dell'Ente unitamente al bilancio previsionale quinquennale 2025-2029; Tutto ciò premesso:

#### **INVITA**

Tutti i soggetti interessati (cittadini, imprese, associazioni, società civile, etc.) a presentare osservazioni e/o proposte di modifica alla proposta di deliberazione, allegata al presente avviso, avente per oggetto la partecipazione del Comune di Vedeseta alla Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa di Dalmine. La proposta di deliberazione in oggetto è consultabile sul sito istituzionale del comune: www.comune.vedeseta.bg.it

Le osservazioni e/o proposte dovranno pervenire entro le ore 9.00 del 18/04/2025 esclusivamente a mezzo di posta elettronica all'indirizzo: <a href="mailto:comune.vedeseta@pec.regione.lombardia.it">comune.vedeseta@pec.regione.lombardia.it</a> e dovranno recare l'oggetto: "Partecipazione del Comune di Vedeseta alla "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa di Dalmine".

Il Sindaco Luca Locatelli

ocumento informatico firmato digitalmente i sensi del D.P.R. 445/2000e D. Lgs. 82/2005

s.m.i. e norme correlate